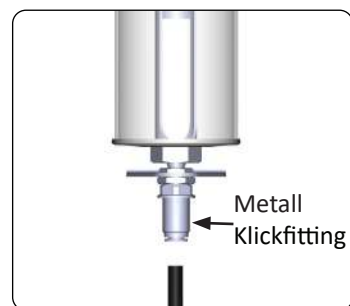
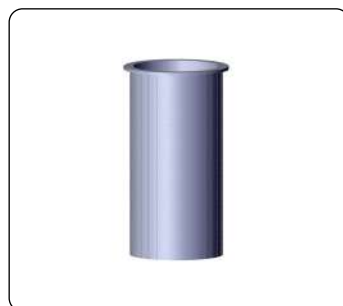




7. Nachfüllbehälter an geeigneter Stelle befestigen, Metallverbindungen nach Erfordernis erden.



8. Innenbehälter mit Luftfeuchtigkeitsaufnehmenden Pellets füllen. (1 Beutel)



Schlauch muss 24 mm in der Metall Klickfitting gedrückt werden!

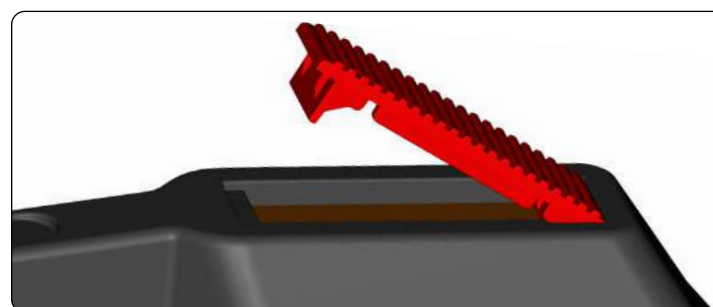
6 Muffe mit Protolin- Harz füllen



1. Protolin®-Harz gem. Anleitung auf dem Beutel mischen, in der Einfüllöffnung befestigen, Muffe füllen.



2. Füllen Sie die Außenmuffe bis knapp unter den unteren Rand mit Protolin®



3. Abdeckungen in die Einfüll- Öffnungen drücken. Muffe mit Sand unterstützen und abdecken, gem. Anweisungen des Netzleiters / Betreibers in Betrieb setzen.

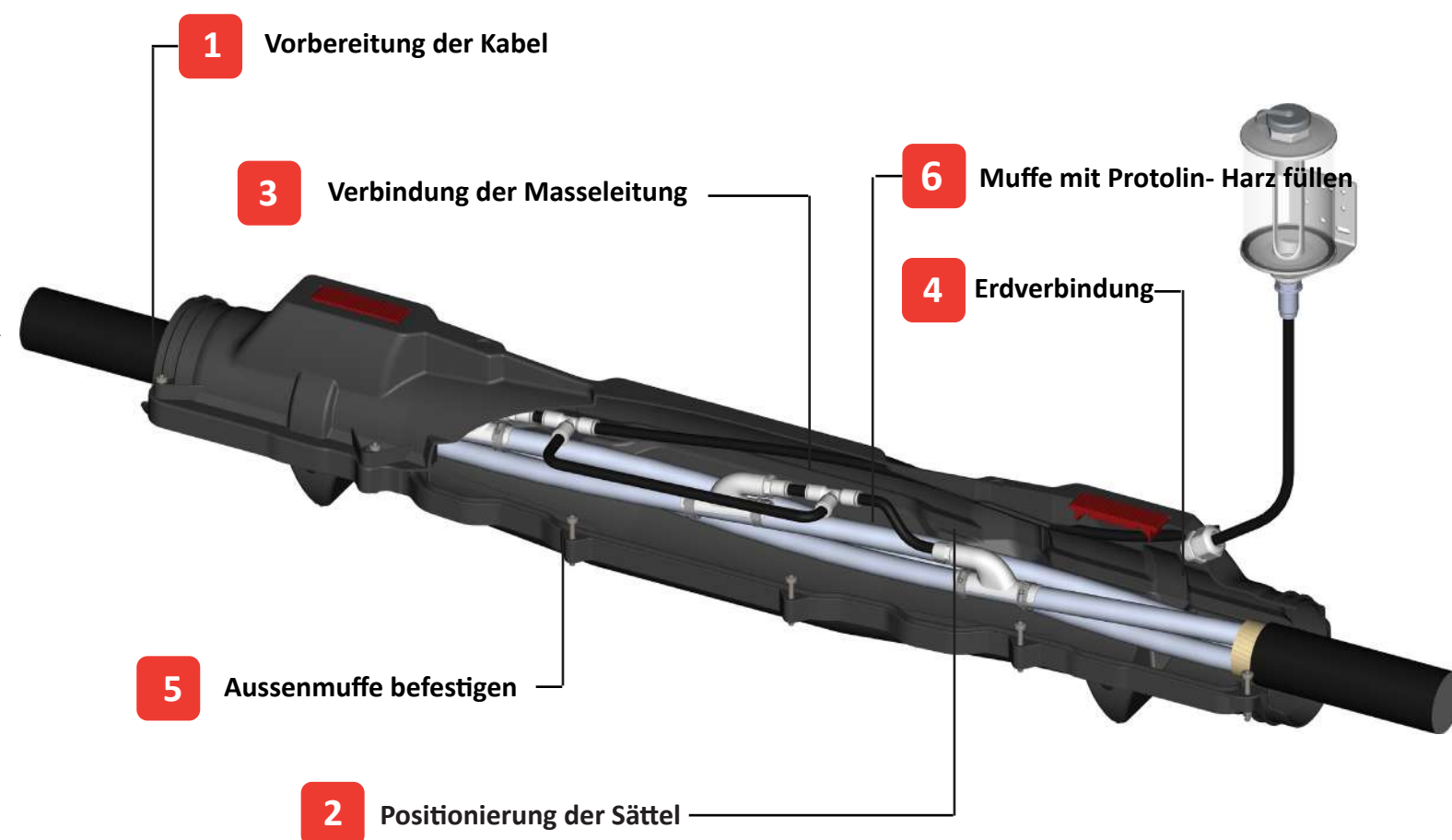
LoviSil® M-serie

NAEKEBA Kabel

Montageanleitung

Umax
Leiter Durchmesser

12, 24 & 36kV
95 - 400 mm²



Grundsätzliche Bemerkungen



Die **Sicherheitsanweisungen** des Netzleiters und/ oder des Auftraggebers sind zu befolgen.



Die **vorgegebenen Masse** gem. Montageanleitung, sind während der gesamten Installation einzuhalten.



Eine **sorgfältige, trockene und saubere** Montage der Muffe ist sicherzustellen.

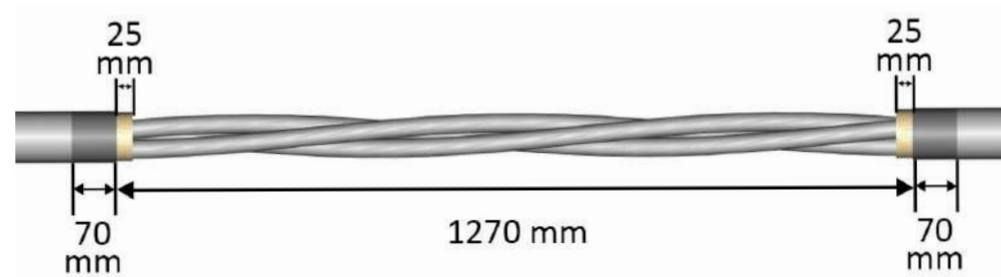


Diese Anleitung dient dem **ausgebildeten und erfahrenen** Kabelmonteur. Kenntnisse und Erfahrungen in der Bearbeitung von Mittelspannungskabeln werden vorausgesetzt.

Haftungsausschluss: Lovink Energetech Montageanleitungen werden mit großer Sorgfältigkeit entwickelt, für deren Inhalte, deren Richtigkeit und Vollständigkeit wird keine Gewährleistung übernommen. Lovink Energetech übernimmt keine Haftung für Schäden, die aus der Nutzung dieser Informationen hergeleitet werden könnten, die in einem Zusammenhang aus dieser Anleitung oder Installationsschritten hervorgehen könnten, weder in materieller noch in persönlicher oder anderweitiger Herleitung auch nicht in einer Form infolge von oder im Zusammenhang mit der Nutzung, Vollständigkeit oder Richtigkeit dieser Angaben. Lovink Energetech behält sich das Recht vor jederzeit, ohne vorherige Ankündigung, Inhalte dieser Publikation zu ändern oder Teile daraus zu entfernen.

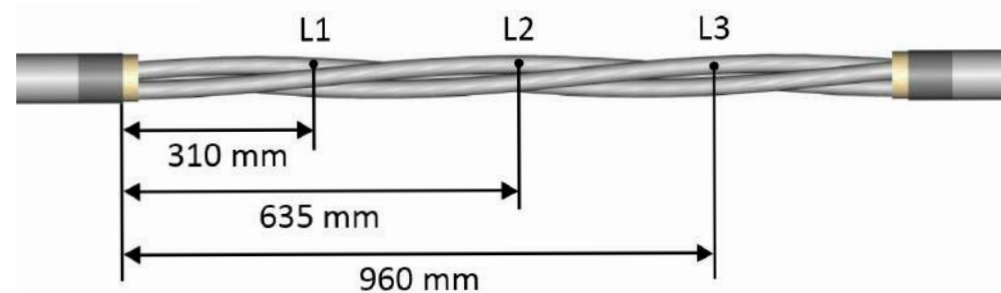
1 Vorbereitung des Kabels

PILK

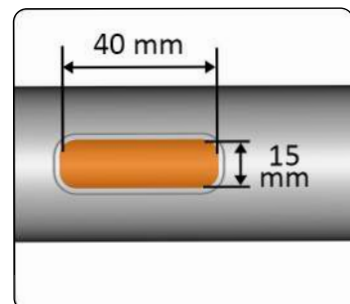


- ! Bleimantel immer aufrauen
1. Armierung und Füllmaterialien (1277mm) entfernen, 25 mm von der Stahlarmierung stehen lassen. 70mm reinigen.

2 Positionierung der Sättel

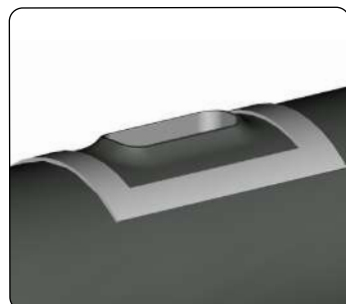


1. Positionen wie abgebildet markieren.

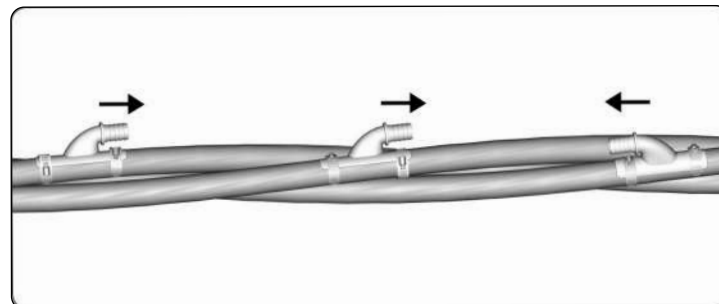


1. Entfernen Sie eine ovale Form vom Bleimantel mit einem "Pipingtool"

! Scharfe Kanten mit einem Polymermeißel entfernen



2. Schaumstoffdichtband um die Öffnung anbringen



3. Die Sättel auf die Schaumstoffdichtbänder legen und mit zwei Schlauchschellen fixieren.

! Den richtigen Sitz, (Richtung) der Sättel überprüfen

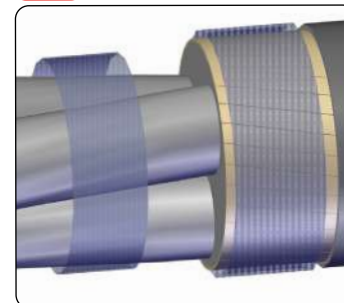
3 Verbindung der Masseleitung

! Alle Teile mit einem, Lovink Reinigungstuch reinigen.

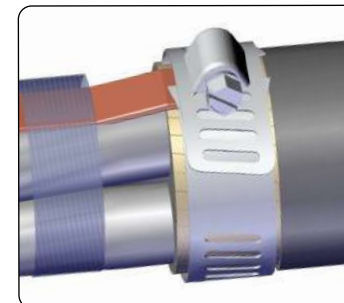


1. Die Sattel mit dem Kunststoff Klickfitting zum Leitungen verbinden.

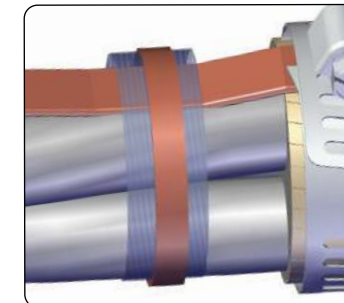
4 Erdverbindung



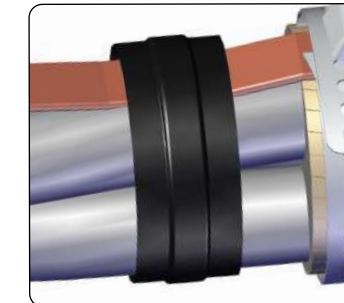
- 1.3 Schichten aus verzinn-tem Kupfer-Geflecht über die drei Bleimantel und Armierung wickeln.



2. Kontaktiere mit einer Rollfeder oder einer Schlauchklemme der Litzen mit der Stahlbandarmierung

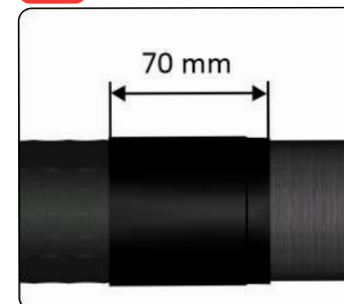


3. Das Geflecht mit einer Rollfeder fixieren.



Die Rollfeder mit PVC-Band umwickeln, auf der anderen Seite den Vorgang wiederholen.

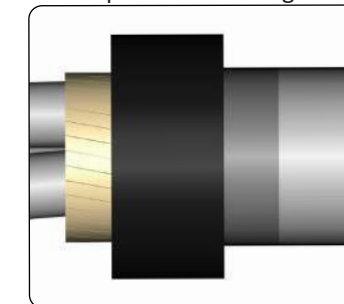
5 Aussenmuffe befestigen



1. Das äußere Mantelmaterial (Jute) über eine Länge von 70mm mit PVC Band einige Lagen umwickeln .

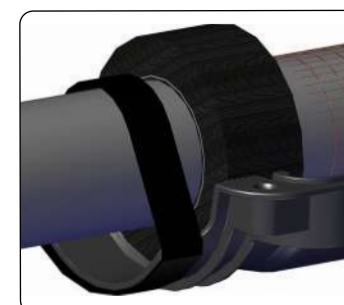


2. Die untere Schale positionieren und den richtigen Sitz für das selbstverschweißende Band markieren.



3. Bringen Sie das selbstverschweißende Wickelband an. Um den richtigen Durchmesser zu prüfen, verwenden Sie die Kaliber aus dem Katondeckel.

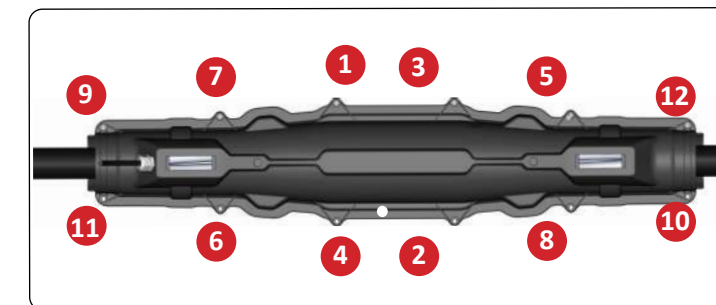
! Die ersten paar Umwicklungen fest!



4. Montagehilfe an der Unterschale mit PVC Band und Kabel umwickeln.



5. Während Sie die obere Muffenschale platzieren, schieben Sie das Rohr durch den Würgenippel.



6. Montage der Oberschale und Schrauben über Kreuz (5Mn) befestigen.