

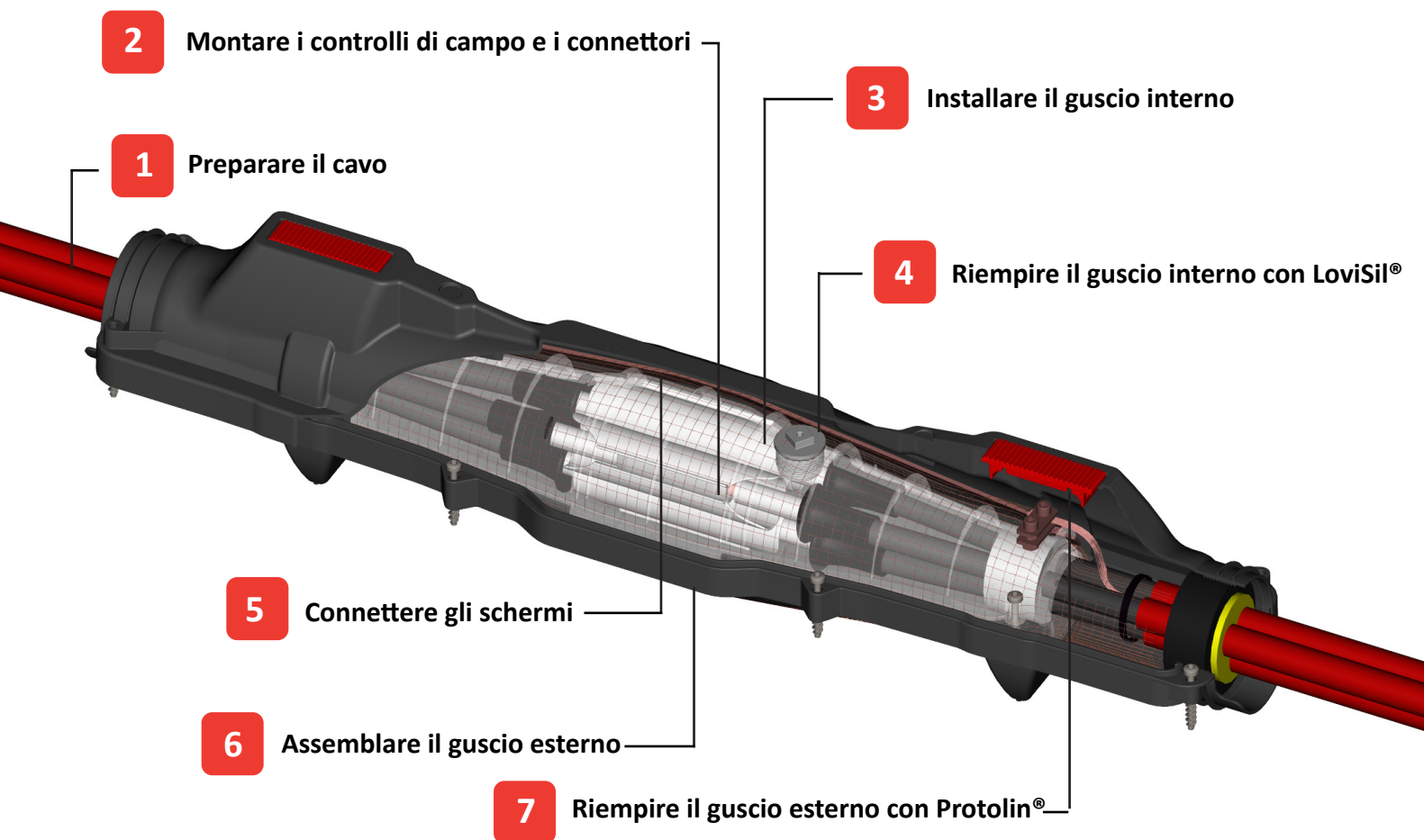
Giunzione fra 3 cavi unipolari isolati in carta impregnata a elica visibile e 3 cavi unipolari ad isolamento estruso.

$U_0 / U_n (U_{max})$

12 / 20 (24) kV

Sezioni dei conduttori

35 - 300 mm²



Prescrizioni generali



Adottare tutte le misure di sicurezza fornite dal gestore di rete e/o dal vostro datore di lavoro.



Verificare che il cavo in carta impregnata sia senza umidità.



Durante il montaggio operare in un ambiente pulito e asciutto.



Questo manuale funge da guida per un tecnico certificato. Si presume quindi che il giuntista abbia una conoscenza di base della tecnologia di media tensione ed esperienza nella preparazione dei cavi.

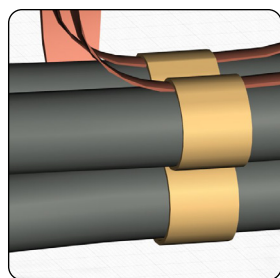
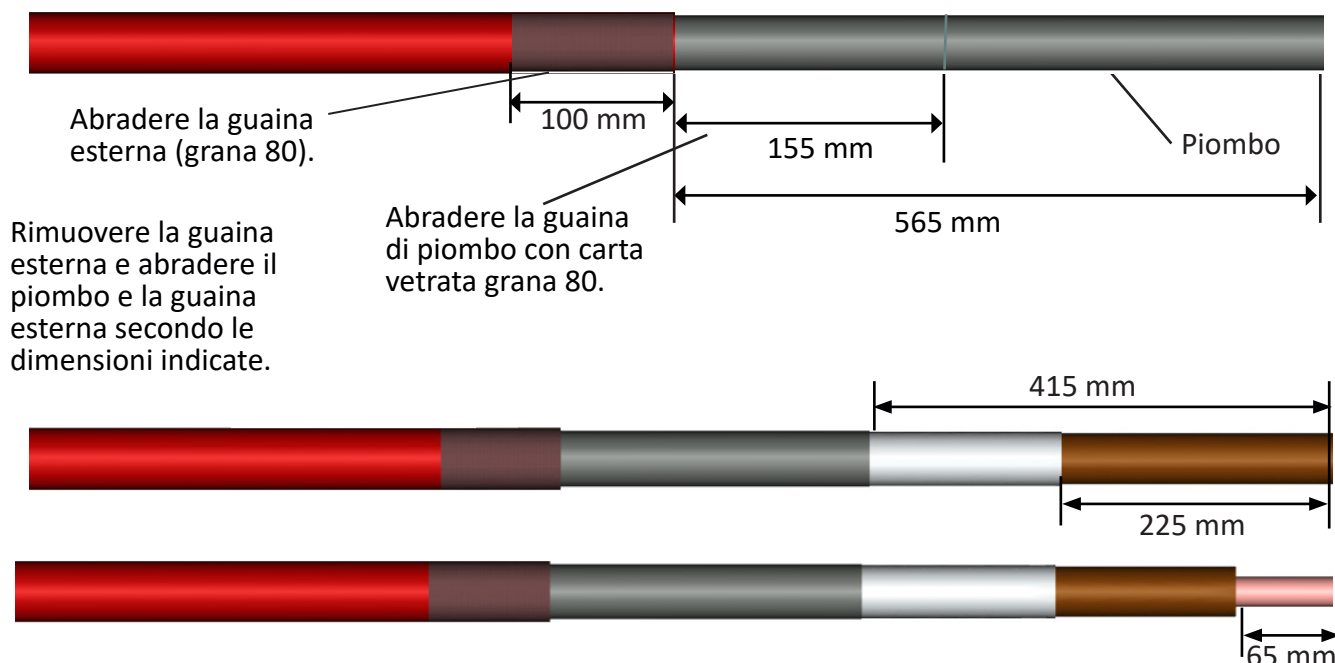


Utilizzare le dimensioni indicate in queste istruzioni durante il montaggio della giunzione.

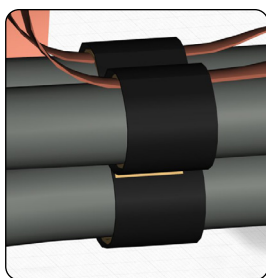
Disclaimer: Lovink Enertech pone la massima cura nella produzione e compilazione di queste istruzioni di montaggio, ma non può in alcun modo garantirne la correttezza o completezza.

1 Preparare il cavo

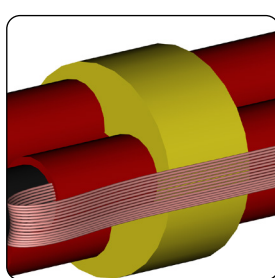
A. Cavo a carta impregnata



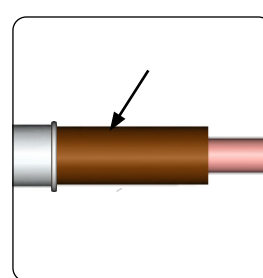
1. Montare le trecce di rame sulle 3 guaine di piombo utilizzando le molle ad una distanza di 25 mm dalla guaina esterna.



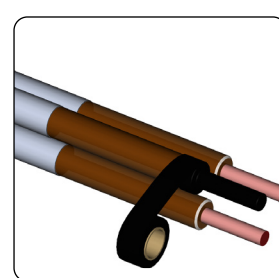
2. Avvolgere il nastro in PVC nero su tutte le molle.



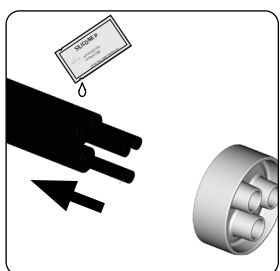
3. Posizionare la spugna gialla sulle guaine esterne dei 3 cavi.



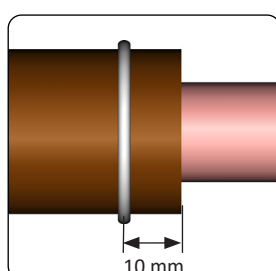
4. Utilizzare lo spago cerato per togliere lo strato di carta semi-conduttiva e due strati di isolamento. **Rimuovere lo spago cerato prima di installare i controlli di campo.**



5. Avvolgere temporaneamente il nastro in PVC con il lato non adesivo metà sovrapposizione sulle carte isolante. Iniziare dall'estremità del cavo e avvolgerlo appena sopra la guaina di piombo.



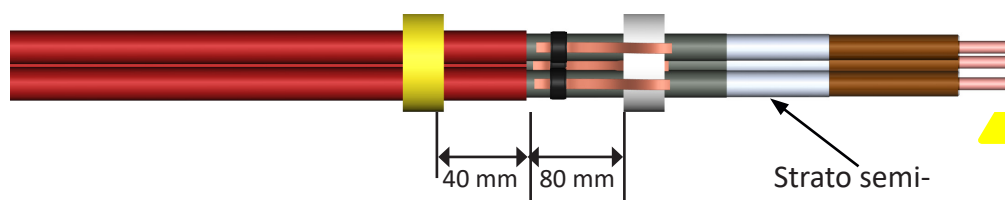
6. Applicare un po' grasso nei fori della guarnizione in silicone bianca e far scorrere la guarnizione sui cavi. Poi, togliere il nastro in PVC da tutti i cavi!!!



7. Legare la carta con lo spago cerato a 10 mm dall'estremità.



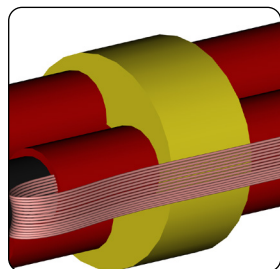
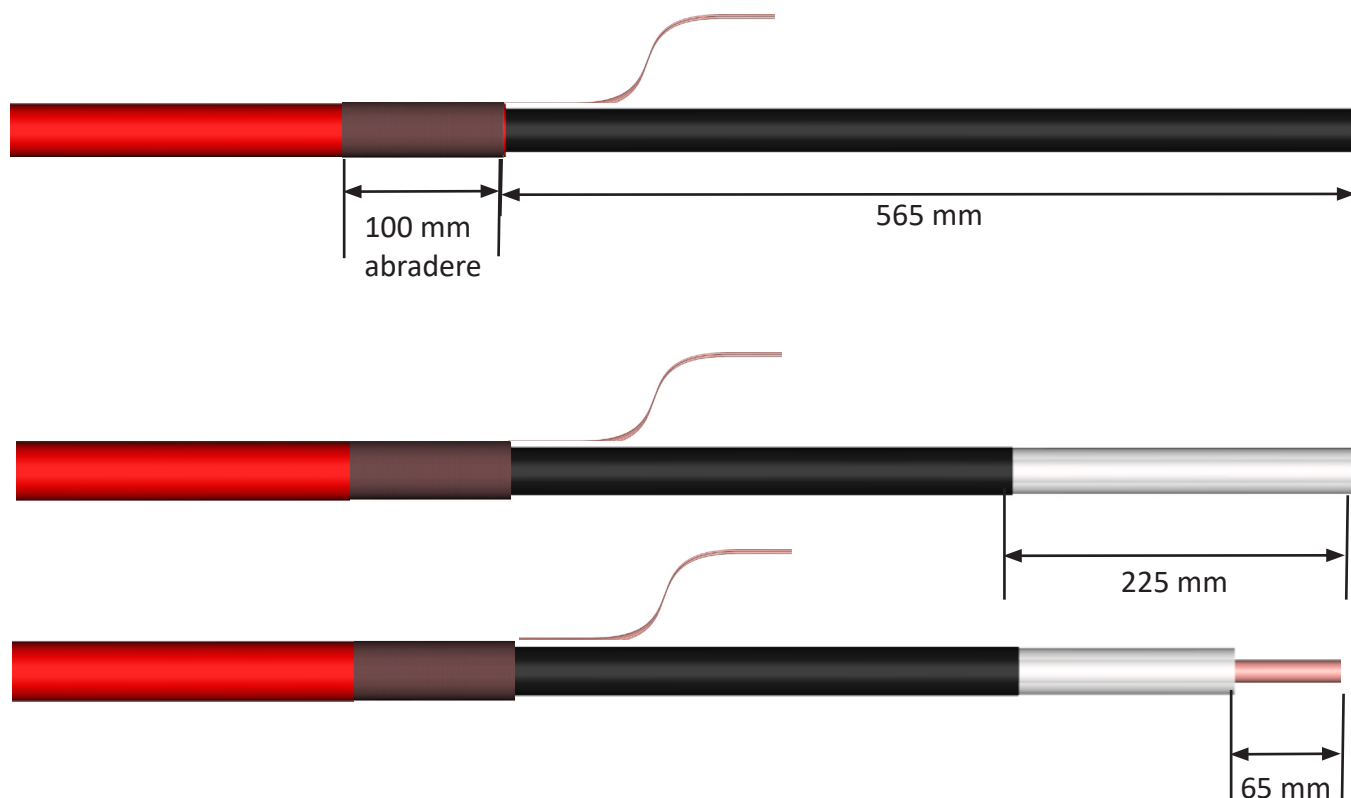
Prestare attenzione al verso di inserimento della guarnizione.



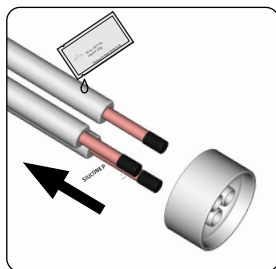
Utilizzare solo il grasso siliconico Lovink per il montaggio.

B. Cavi estrusi unipolari

 Solo per cavi estrusi con schermo di rame: far scorrere la guarnizione del cavo in silicone bianca sui cavi. Utilizzare solo il grasso siliconico Lovink come lubrificante.



1. Posizionare la spugna gialla sulle guaine esterne dei 3 cavi.



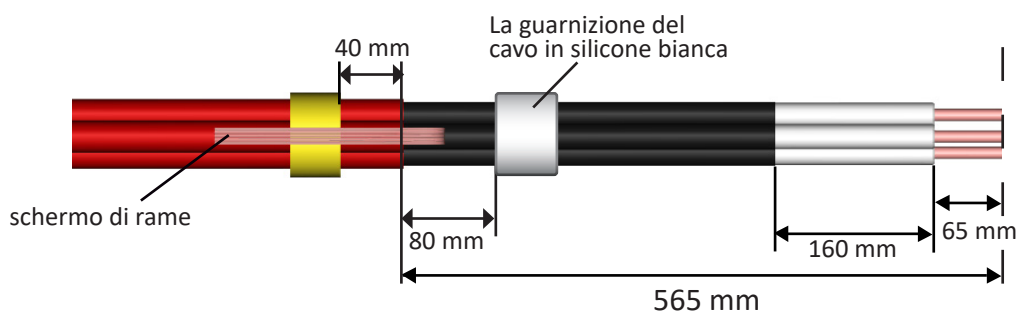
2. Applicare un po' di grasso sulla superficie dell'isolamento primario. Applicare il nastro in PVC all'estremità dei conduttori e far scorrere la guarnizione sui cavi.



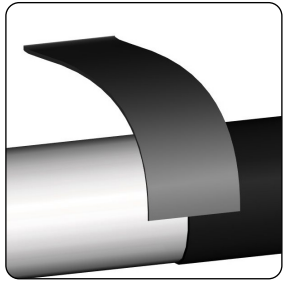
Prestare attenzione al verso di inserimento della guarnizione.



Utilizzare solo il grasso siliconico Lovink per il montaggio.



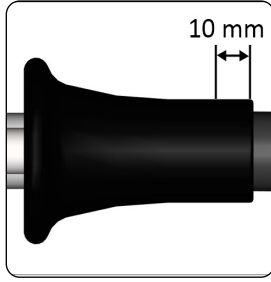
2 Montare i controlli di campo e i connettori



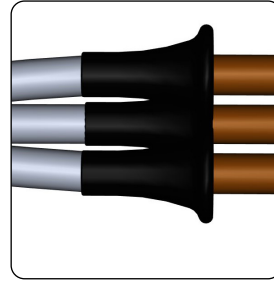
1. Solo per cavi con semi-conduttivo pelabile (EPR), utilizzare il nastro di riempimento sull'interfaccia dell'isolante primario e lo strato semi-conduttivo.



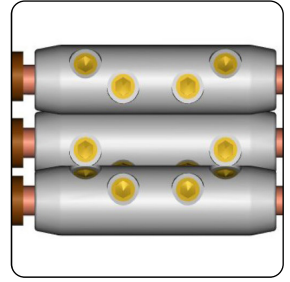
2. Posizionare i controlli di campo con l'applicatore push-on e il grasso siliconico Lovink.



3. Far scorrere i controlli di campo per una lunghezza di 10 mm sopra lo strato semi-conduttivo sia del cavo estruso che del cavo carta se presente carta semi-conduttiva o metallizzata.



4. Prima, pulire l'isolante primario e poi i controlli di campo, utilizzando i panni di Lovink per la pulizia.

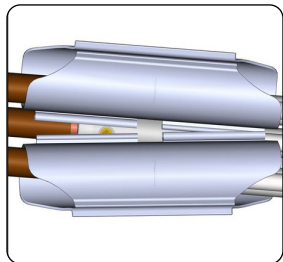


5. Montare i connettori secondo le istruzioni del fornitore.

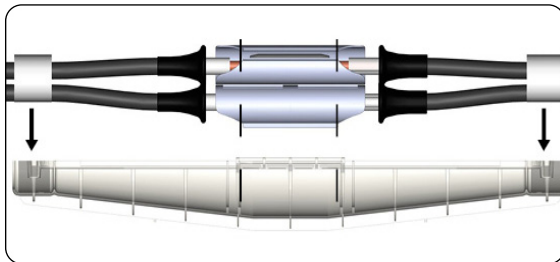
3 Installare il guscio interno

⚠ Prima di posizionare i separatori, pulire la connessione con un panno umido Lovink.

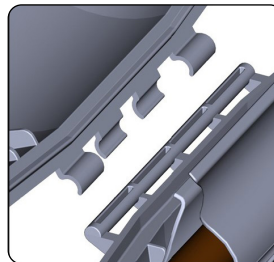
⚠ Pulire tutta la pasta siliconica in eccesso dalle superfici del cavo.



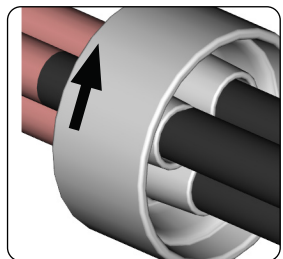
1. Incastrare i separatori l'uno con l'altro fino a sentire un clic e portarli al centro in corrispondenza dei connettori.



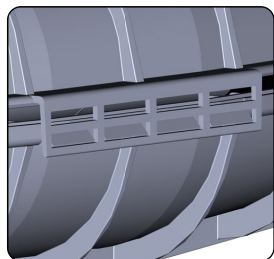
2. Usare la parte inferiore del guscio trasparente come guida e riposizionare le guarnizioni in silicone bianco. Portare i separatori in posizione centrale in corrispondenza dei connettori e assicurarsi che sia in posizione corretta utilizzando i riferimenti del guscio interno.



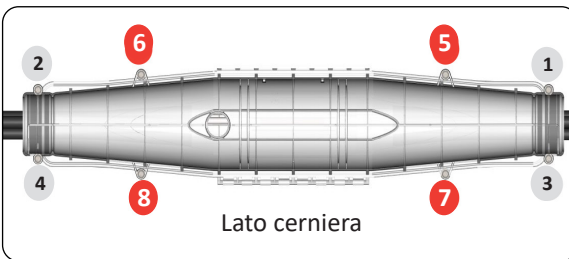
3. Montare il guscio superiore con il guscio inferiore.



4. Applicare il grasso siliconico sul lato esterno delle guarnizioni in silicone.

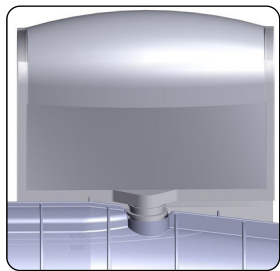


5. Incastrare parzialmente il guscio superiore con il guscio inferiore fino a sentire un primo clic.



6. Montare le viti con una brugola (6 mm) come mostrato in figura (8-12 Nm). Ora, agganciare completamente il guscio superiore al guscio inferiore. Controllare se i gusci sono completamente bloccati e si chiudono a scatto (secondo clic).

4 Riempire il guscio interno con LoviSil®



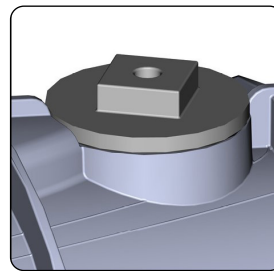
1. Posizionare la sacca LoviSil® sull'apertura di riempimento come indicato nelle istruzioni sulla sacca.



2. Tenere saldamente il beccuccio sull'apertura di riempimento.

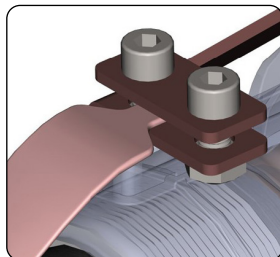


3. Riempire il giunto interno con LoviSil® fino al livello compreso tra MIN e MAX.

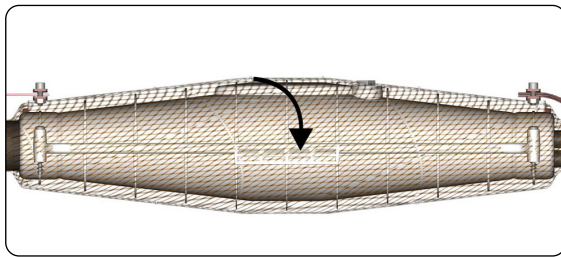


4. Avvitare il tappo di plastica nell'apertura di riempimento con una chiave da 19 mm.

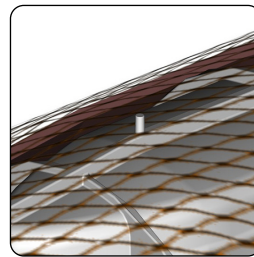
5 Connettere gli schermi



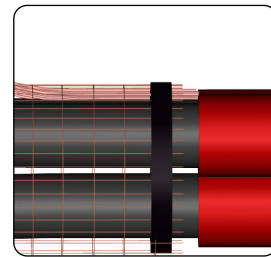
1. Fissare i fili dello schermo di rame e le trecce di rame alla striscia di messa a terra preassemblata. Utilizzare una brugola da 6 mm (10Nm). Dopodiché tagliare i fili e la treccia di rame in eccesso.



2. Avvolgere la calza di rame sopra il guscio interno.



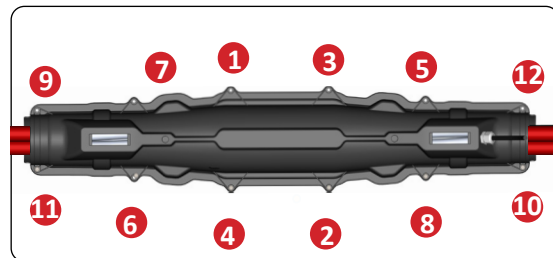
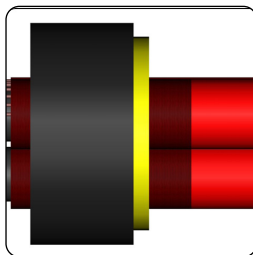
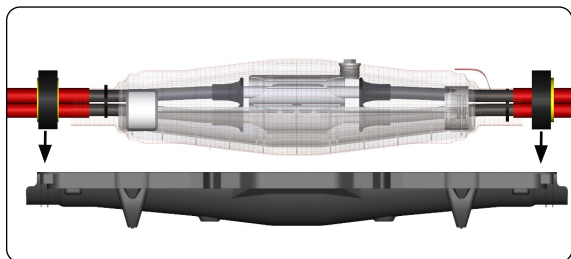
3. Agganciare la calza ai ganci che si trovano sulla parte superiore del guscio interno.



4. Fissare la calza di rame a entrambe le estremità con le fascette.

6 Assemblare il guscio esterno

⚠ Avvolgere stretto i primi due giri.

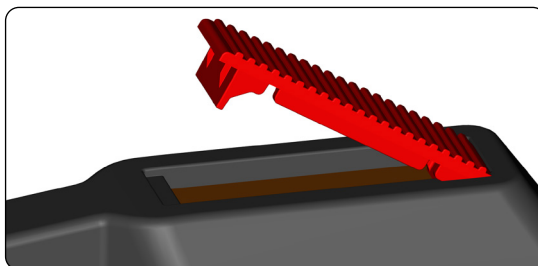
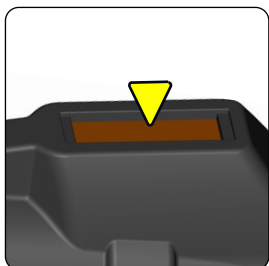
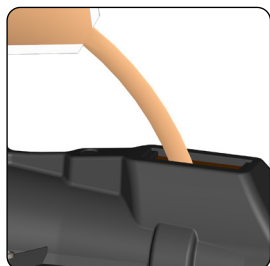


1. Posizionare la parte inferiore del guscio esterno e segnare le posizioni del nastro autovulcanizzante nero e/o il distanziale gialla in schiuma.
2. Avvolgere il nastro autovulcanizzante nero sul distanziale in schiuma fino a un diametro uguale a quello del calibro Lovink stampato sulla scatola della giunzione.
3. Montare la parte superiore del guscio esterno e serrare le viti premontate con una brugola (6 mm) nell'ordine mostrato in figura.

7 Riempire il guscio esterno con Protolin®

⚠ Assicurati che la giunzione sia livellata, supportata e posizionata in maniera orizzontale prima di versare la resina.

⚠ Assicurati che siano presenti supporti.



1. Mescolare la resina bicomponente Protolin® secondo le indicazioni riportate nel sacchetto.
2. Riempire il guscio esterno con la resina Protolin® fino ad appena sotto il bordo inferiore dell'apertura di riempimento.
3. Chiudere le aperture di riempimento con gli appositi coperchi.