

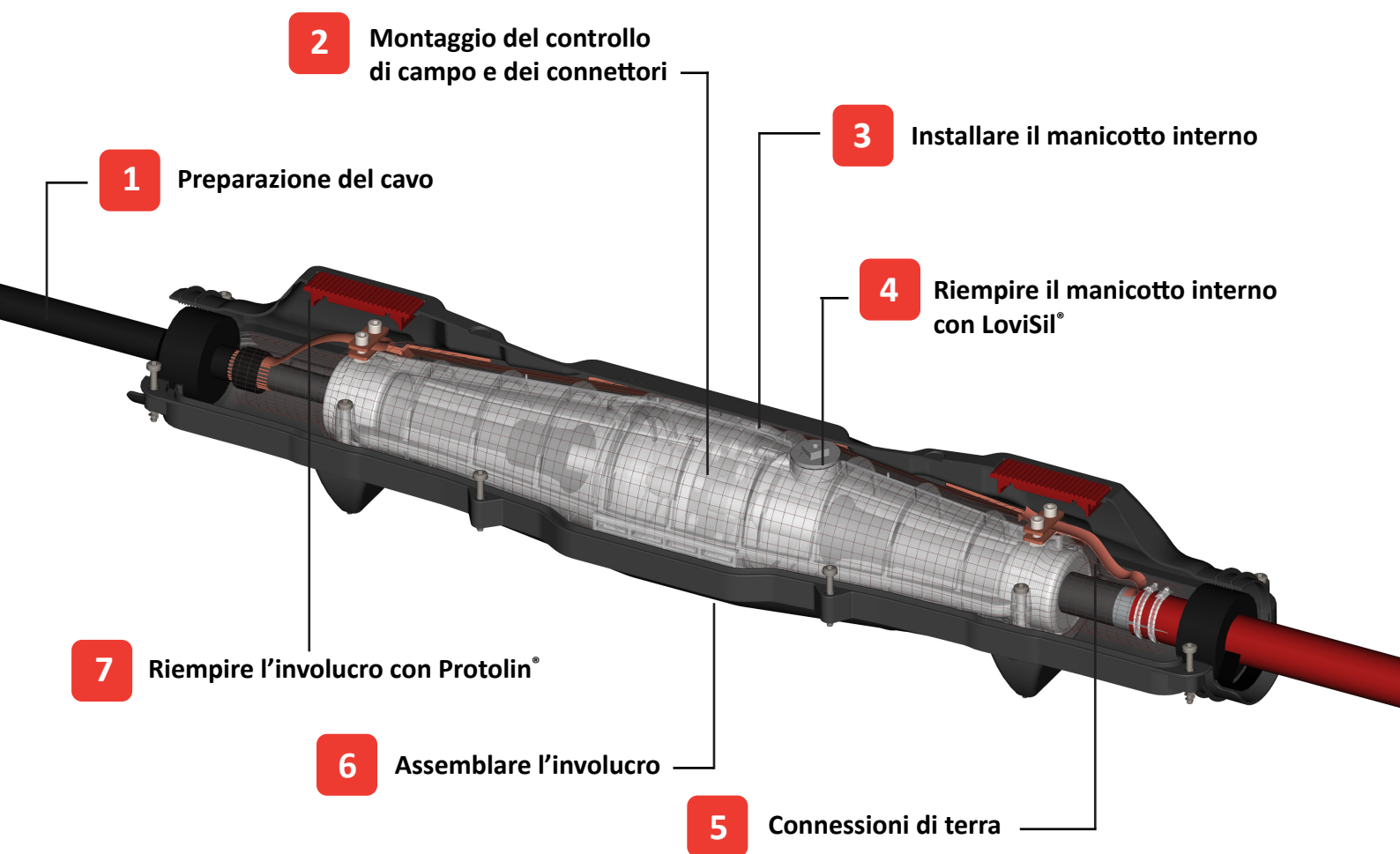
Applicazione:
giunto unipolare di transizione
giunto unipolare dritto

U0 / U (Umax)

12 / 20 (24) kV

Sezioni dei conduttori

95 - 240 mm²



Prescrizioni generali



Adottare tutte le misure di sicurezza fornite dal gestore di rete e/o dal vostro datore di lavoro.



Durante il montaggio operare in un ambiente pulito e asciutto.



Utilizzare le dimensioni indicate secondo queste istruzioni durante il montaggio del manicotto.



Verificare per il cavo in carta impregnata l'assenza di umidità.

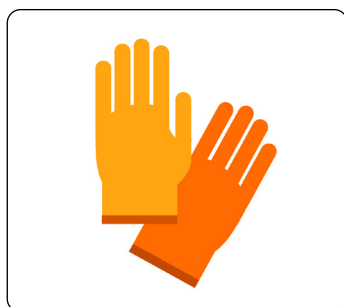
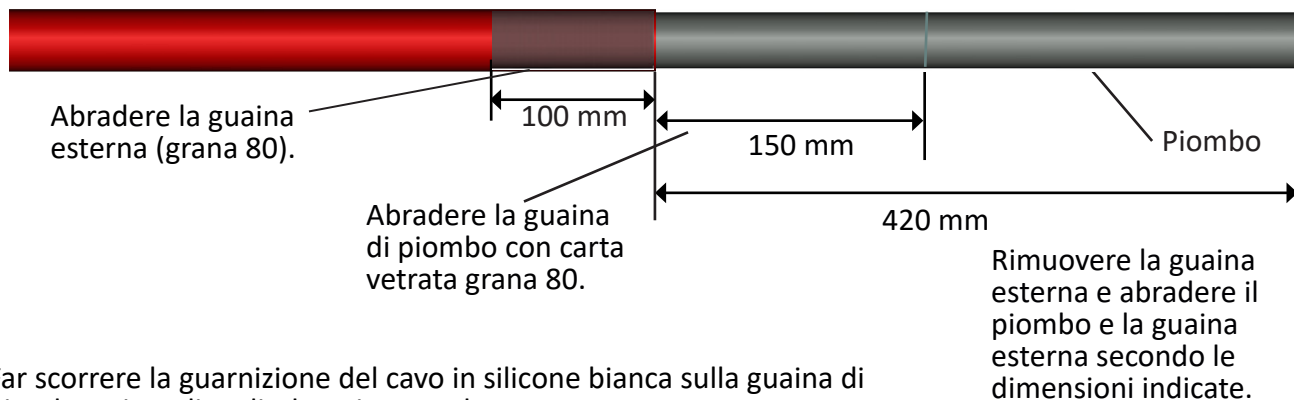


Questo manuale funge da guida per un tecnico certificato. Si presume quindi che il giuntista abbia una conoscenza di base della tecnologia di media tensione ed esperienza nella preparazione dei cavi.

***Disclaimer:** Lovink Energetech pone la massima cura nella produzione e nell'assemblaggio di queste istruzioni di installazione. Lovink Energetech non si assume alcuna responsabilità per danni di qualsiasi tipo causati dalla mancata osservanza delle fasi di installazione descritte in queste istruzioni.*

1 Preparazione del cavo

Cavo a carta impregnata



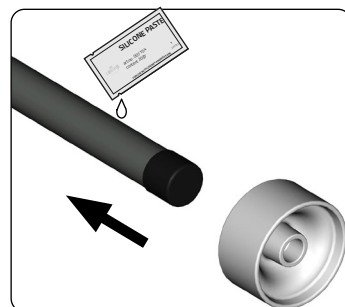
1. DPI da utilizzare: guanti di sicurezza, antitaglio.



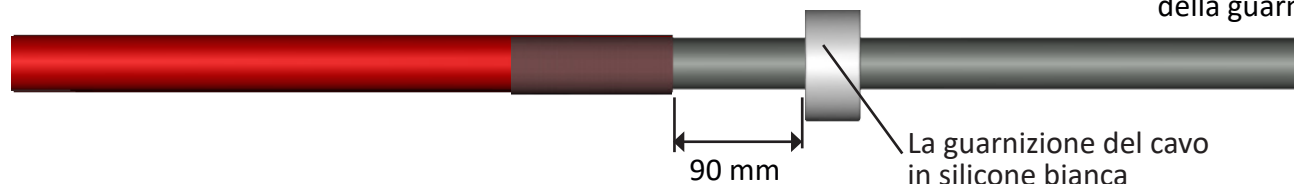
2. Per istruzioni dettagliate scansiona il codice QR



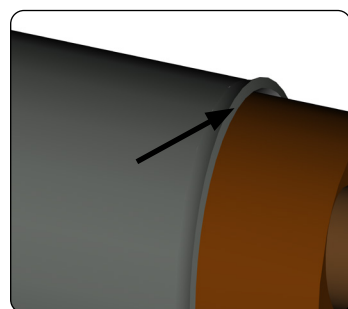
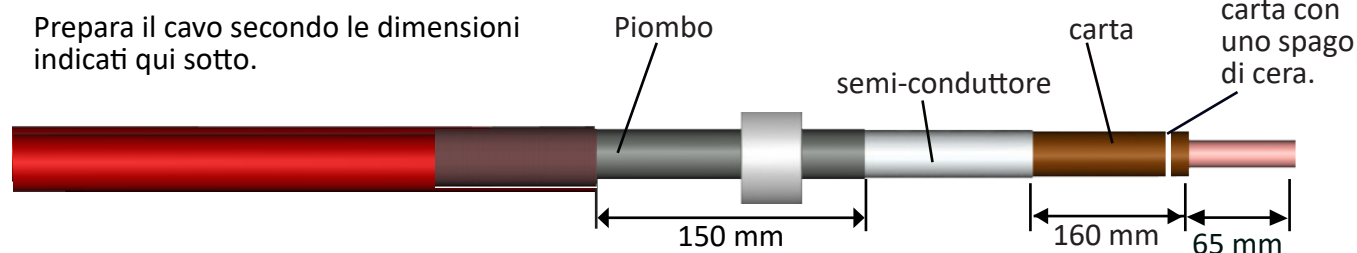
3. Utilizzare solo la pasta siliconica Lovink per applicare la guarnizione.



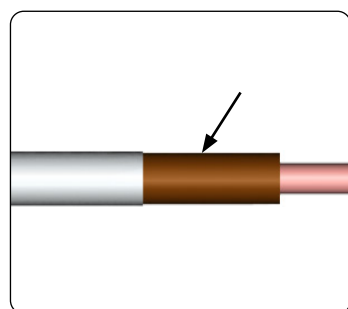
4. Applicare nastro temporaneo in PVC. Applicare un po' di grasso al silicone sulla guaina di piombo. Prestare attenzione al verso di inserimento della guarnizione



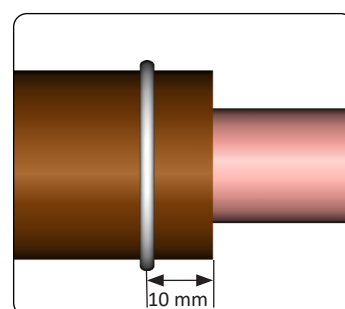
Prepara il cavo secondo le dimensioni indicati qui sotto.



5. Formare una forma a tromba all'estremità della guaina in piombo del cavo.

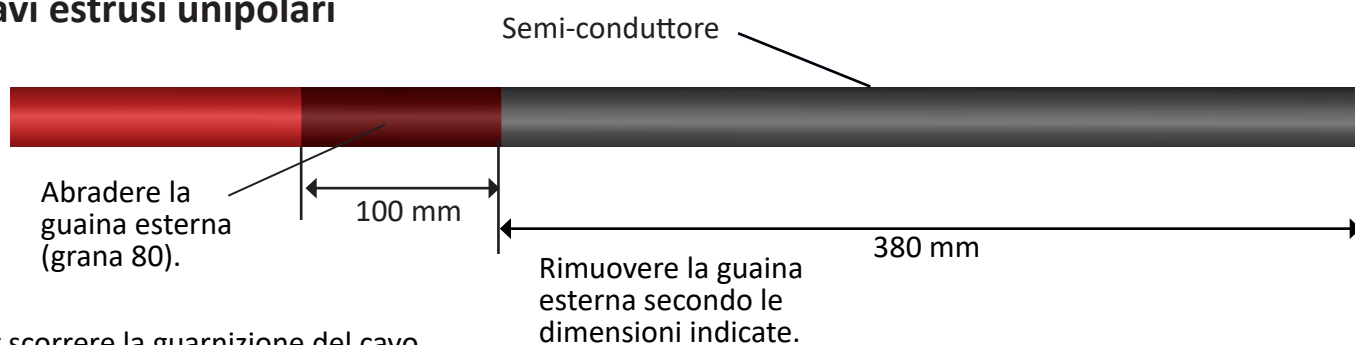


6. Eliminare due strati di isolamento in carta.

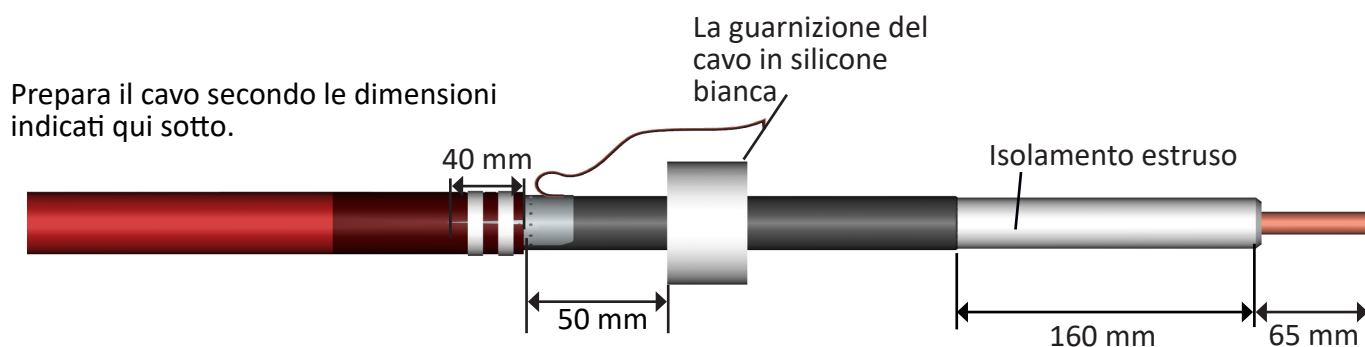


7. Lega la carta con lo spago cerato a 10 mm dall'estremità. La corda non viene più tolta.

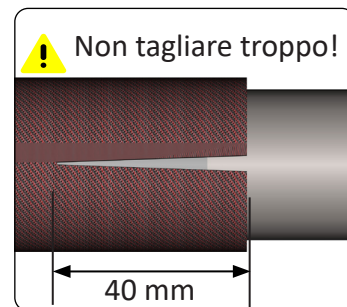
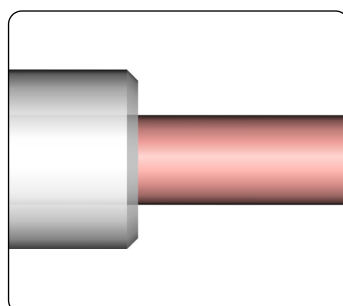
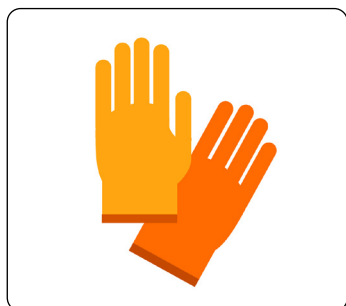
Cavi estrusi unipolari



Far scorrere la guarnizione del cavo in silicone bianco sullo strato del semi-conduttore



Prepara il cavo secondo le dimensioni indicati qui sotto.

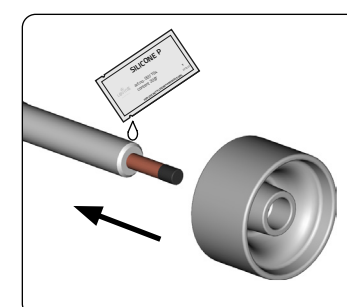
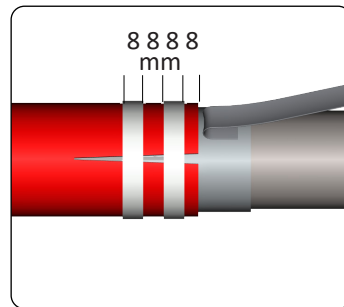
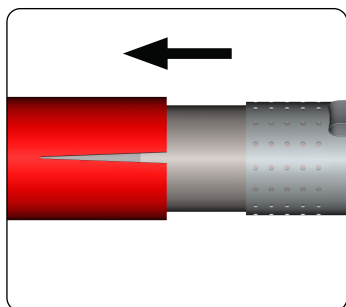


1. DPI da utilizzare: guanti di sicurezza, antitaglio.

2. Per istruzioni dettagliate scansiona il codice QR.

3. Smussare l'estremità dell'isolante estruso.

4. Fare un taglio di 40 mm su entrambi i lati della guaina esterna ed lo schermo (il nastro di Alluminio).



5. Far scorrere la grattugia con treccia di rame per quanto possibile sotto la guaina esterna.

6. Serrare saldamente la grattugia con due fascette.

7. Utilizzare solo la pasta siliconica Lovink per applicare la guarnizione.

8. Applicare nastro temporaneo in PVC. Applicare un po' di grasso al silicone sullo strato semi-conduttore. **Prestare attenzione al verso di inserimento della guarnizione**

2 Montaggio del controllo di campo e dei connettori



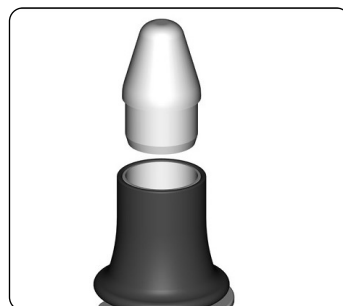
Applicabile sia al cavo ad isolamento in carta che al cavo estruso.



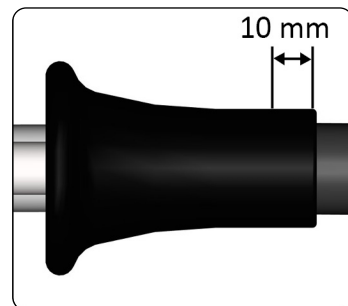
1. DPI da utilizzare: guanti di sicurezza, gomma nitrilica e butilica.



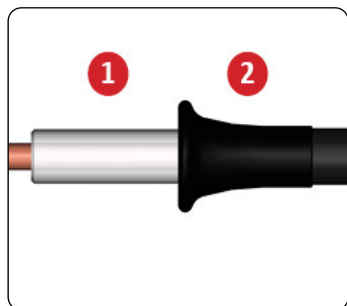
2. Per istruzioni dettagliate scansiona il codice QR.



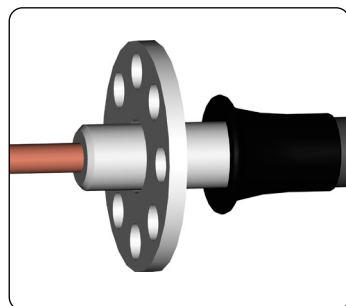
3. Posizionare i controlli di campo con l'applicatore push-on e la pasta siliconica Lovink. Ungere l'imbuto e l'accessorio con il grasso Lovink.



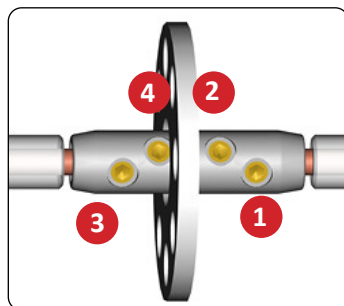
4. Selezionare la dimensione corretta del controllo di campo per il cavo. Far scorrere il controllo di campo sullo strato semiconduttore del cavo per una lunghezza di 10 mm.



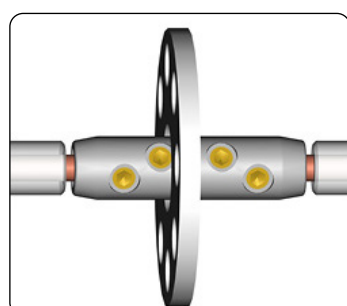
5. Prima, pulire l'isolante primario (1) e poi i controlli di campo (2), utilizzando i panni di Lovink per la pulizia.



6. Prima di montare il connettore, posizionare l'anello di centraggio sulla superficie su **dello strato isolante del cavo estruso**.



7. Montare il connettore secondo le istruzioni del fornitore del connettore. Successivamente, centrare l'anello di centraggio sul connettore.



8. Dopo il montaggio del connettore aggiungere la fase della pulizia del connettore e dell'isolante del cavo estruso post rottura delle viti del connettore che è rappresentato nel video ma non nelle istruzioni

3 Installare il manicotto interno



Pulire la connessione con un panno umido Lovink.



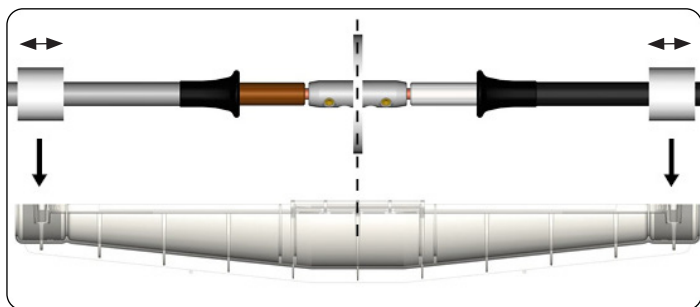
Pulire tutta la pasta siliconica in eccesso dalle superfici del cavo.



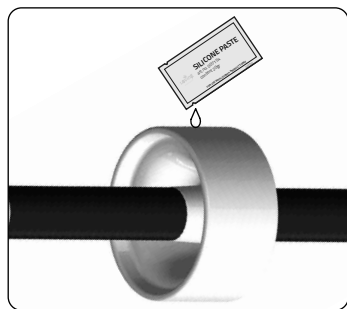
1. DPI da utilizzare: guanti di sicurezza, gomma nitrilica e butilica.



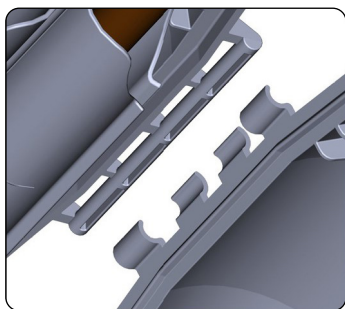
2. Per istruzioni dettagliate scansiona il codice QR.



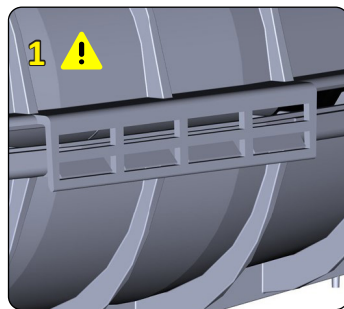
3. Usare la parte inferiore del manicotto trasparente per misurare e riposizionare le guarnizioni dei cavi in silicone bianco. Centrare il distanziatore e posizionare la parte inferiore del manicotto trasparente in modo che il distanziale si trova al centro del manicotto trasparente.



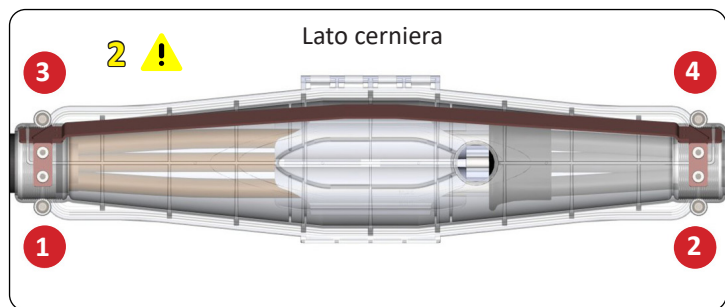
4. Applicare il grasso al silicone sul lato esterno delle guarnizioni del cavo in silicone.



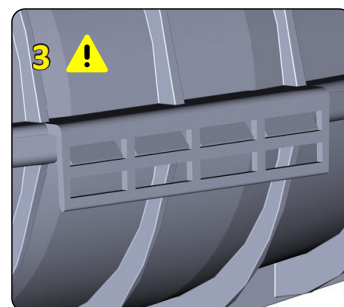
5. Montare il guscio superiore al guscio inferiore.



6. Chiudere nella prima posizione il guscio superiore con quello inferiore (clic 1).



7. Serrare montare le viti con una brugola (6 mm) come mostrato in figura (8-12 Nm). **Non utilizzare una chiave a percussione.**



8. Ora, aggancia completamente il guscio superiore al guscio inferiore. Controlla se i gusci sono completamente bloccati e si chiudono a scatto (clic 2).

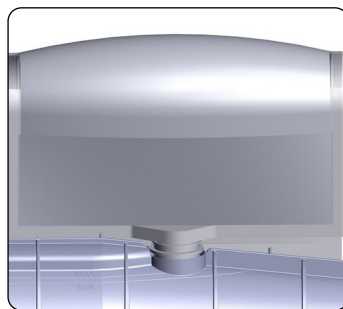
4 Riempire il manicotto interno con LoviSil®



1. DPI da utilizzare: Indossare occhiali di protezione. Guanti di sicurezza, gomma nitrilica e butilica.



2. Per istruzioni dettagliate scansiona il codice QR.



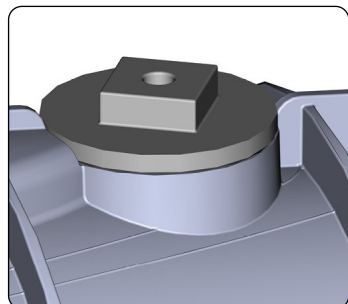
3. Livellare il manicotto. Posizionare la sacca LoviSil® sull'apertura di riempimento come indicato nelle istruzioni sulla sacca.



4. Tenere saldamente il beccuccio sull'apertura di riempimento.



5. Riempire il Manicotto interno con LoviSil® fino al livello compreso tra MIN e MAX su entrambi i lati.



6. Avvitare il tappo di plastica nell'apertura di riempimento con una chiave da 19 mm.

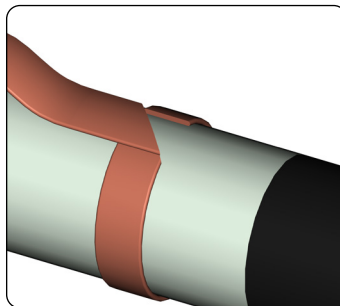
5 Connessioni di terra



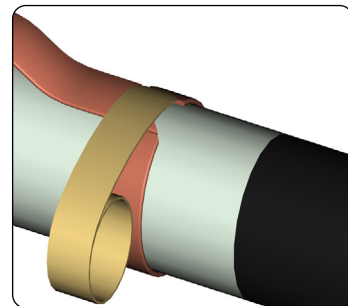
1. DPI da utilizzare: guanti di sicurezza, antitaglio.



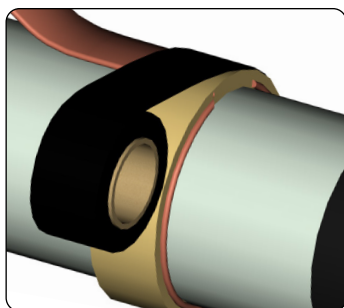
2. Per istruzioni dettagliate scansiona il codice QR.



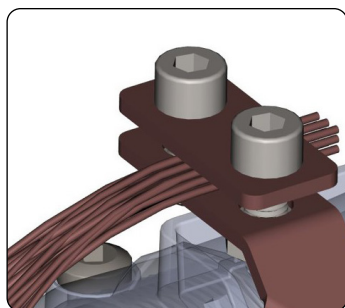
3. Assicurarsi che la treccia di rame sia completamente a contatto con la guaina di piombo.



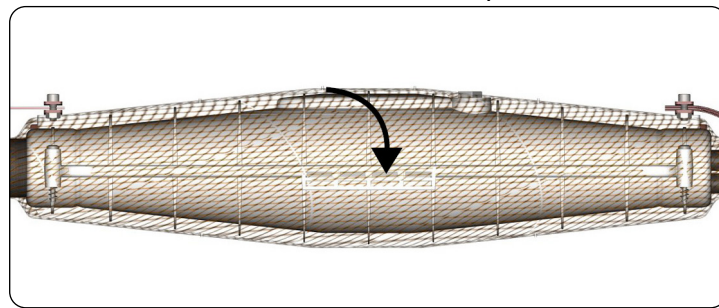
4. Girare la molla una volta sulla treccia di rame, poi piegare la treccia indietro sopra la molla e continuare a girare la molla completamente.



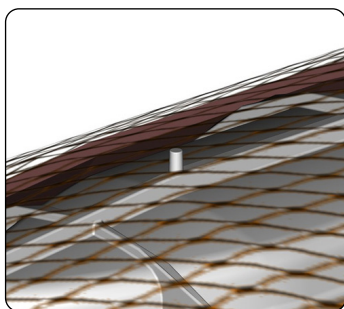
5. Avvolgere la molla a voluta con alcuni strati di nastro in PVC nero.



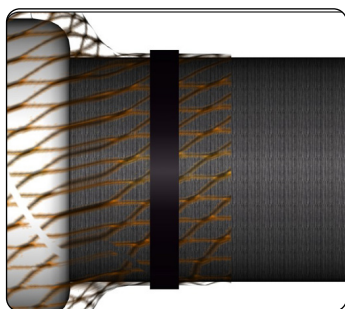
6. Ad entrambi i lati, fissare le trecce di rame nel morsetto di messa a terra preassemblata. Serra con una brugola da 6 mm e taglia la treccia di rame in eccesso (10Nm).



7. Avvolgere la maglia di rame sopra il manicotto interno.



8. Agganciala ai ganci che si trovano sulla parte superiore del manicotto interno.



9. Fissare la maglia di rame a entrambi i cavi con le fascette di plastica.

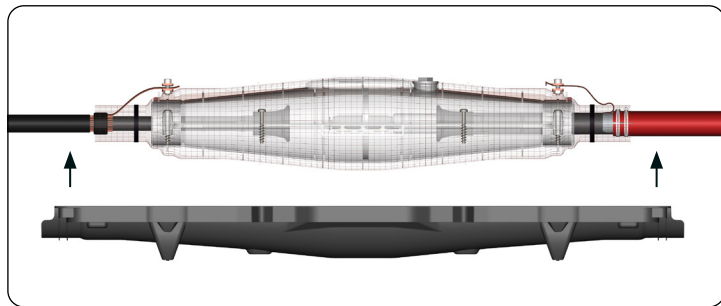
6 Assemblare l'involucro



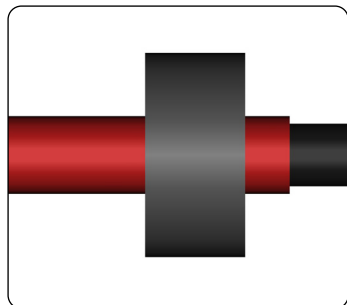
1. DPI da utilizzare: guanti di sicurezza, gomma nitrilica e butilica.



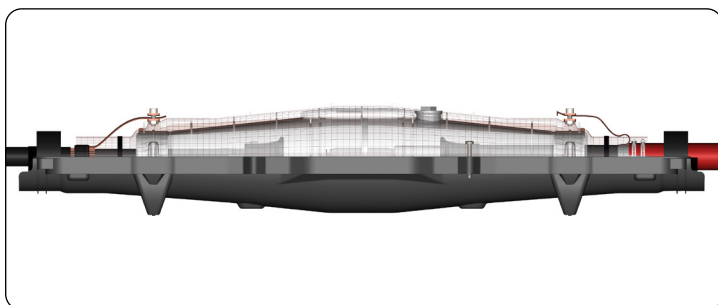
2. Per istruzioni dettagliate scansiona il codice QR.



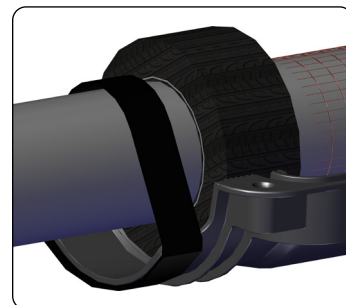
3. Posizionare la parte inferiore dell'involucro esterno e segnare le posizioni delle sedi per il nastro avvolgente auto vulcanizzante nero.



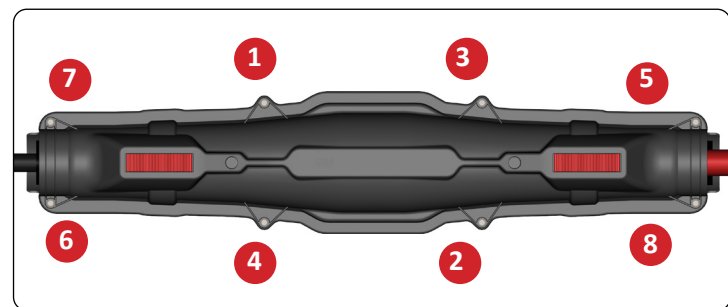
4. Avvolgere il nastro avvolgente auto vulcanizzante nero fino a un diametro uguale a quello del calibro Lovink che fa parte dell'imballaggio in cartone.



5. Posizionare la parte inferiore del guscio nella posizione corretta.



6. Avvolgere il nastro nero in PVC sui fermi dell'involucro inferiore e del cavo ad entrambi i lati.



7. Montare l'involucro superiore e serra le viti premontate con una brugola (6 mm) come mostrato in figura (8-12 Nm). **Non utilizzare una chiave a percussione.**

7 Riempire l'involucro con Protolin®

⚠ Assicurati che ci sia abbastanza sabbia sotto l'involucro e i cavi.

⚠ Assicurarsi che l'involucro sia livellato in posizione orizzontale prima di iniziare a riempire la resina.



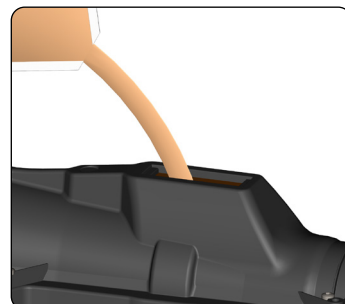
1. DPI da utilizzare: Indossare occhiali di protezione. Guanti di sicurezza, gomma nitrilica e butilica.



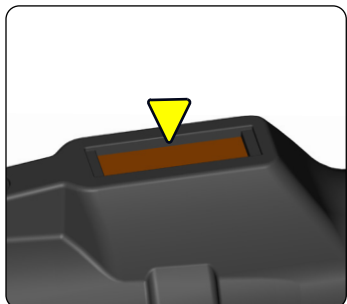
2. Per istruzioni dettagliate scansiona il codice QR.



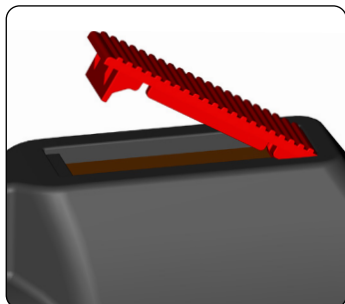
3. Aprire la busta di alluminio contenente la resina Protolin®. Mescolare la resina seguendo le istruzioni riportate sulla busta di alluminio..



4. Utilizzare una sola apertura di riempimento per riempire la resina nel manicotto, per evitare che l'aria rimanga intrappolata all'interno.



5.. Riempire con resina Protolin® fino a che il livello sia appena sotto il bordo dell'apertura di riempimento su entrambi i lati.



6. Premere i coperchi in entrambe le aperture di riempimento. Coprire con la sabbia e seguire le istruzioni dell'amministratore di rete.